

针对容量500 - 1000千克之间的大口袋的最佳技术



1

检查排风设备是否完好
把大口袋装在漏斗上。



2

打开底部的封口。



3

把麻袋固定漏斗上防止释放。



4

产品因重力而下落。



5

用力抖动麻袋的每
一个角落。



6

用力抖动麻袋的四角。

空袋子要叠好并装进聚乙烯塑料袋中方便后续处理。将塑料袋扎住,置于运输的容器中,以便妥善处理。

更多信息请联系:
释放控制自愿行动计划 产品人员联系方式
邮箱: info@vecap.info 或访问网: www.vecap.info

释放控制自愿行动计划(VECAP)系由欧洲阻燃协会(EFRA)及全球行业组织溴环境与科学论坛(BSEF)针对会员发起的自愿行动。



防止释放
保护环境
持续改进

聚合物包装袋清空 现有最佳技术

《最佳操作守则》附件



何为清空聚合物添加剂包装袋的最佳清空技术？

本文件为《最佳操作守则》的附件,适用于所有包装聚合物添加剂的包装袋(包括20- 25千克及500到1000千克的大袋两种规格)。本文件旨在提供一种在清理空的聚合物 添加剂包装袋的时候,能使释放最小化的建议。

包装的规格不同,会对每公吨聚合物添加剂清理后 剩余量产生影响。

- 要始终穿着防护服(PPE),包括:
 - 口罩
 - 手套
 - 防护布
- 在清理包装袋之前打开排风系统
- 将聚合物包装袋放在清理的位置

一个运作良好的带塑料过滤器的空气吸入系统是建议最低配置。

在关闭的时候,粉尘的释放量在被吸入搅拌器后会减少。此外,需要认识到粉尘的扩散(例如通过开着的门窗,及工作服上的沾染等)也是扩散的重要途径。因此我们建议在清理完一个批次后,立即要对工作场所进行清理。一个运作良好的带塑料过滤器的空气吸入系统对进行该种清理 必不可少。

排风系统的最佳技术

如果能运用一个带不同过滤器的分层系统则可以 达到释放量低于 0.03 mg/Nm^3 。第一层过滤器是一个标准的袋装过滤器,用以过滤大块的粉尘。经过该道工序,剩余粉尘释放量小于 5 mg/Nm^3 。在 第二层,气体被送到一个烧结滤板,将粉尘含量 降至低于 1 mg/Nm^3 。最后,绝对过滤器的使用可以使释放量降至低于 0.03 mg/Nm^3 。如果目标是零 释放,则后两道工序就必不可少。

排风系统应仅在清理的时候开着,在结束后应立即 关掉,以免通过口袋的过滤器继续释放(即所谓的拖尾效应)。

应保证有一个控制系统到位,确保过滤器能定期 清洗,震动,更换。

由于颗粒太小,即便有一个良好的排风系统,一些粉尘还是通过某种形式存在。地板和机器上的 粉尘应用真空吸尘器清洗(即一个带过滤器的专 门用于吸附小颗粒的吸尘器,或者连接到排风系 统上的一个吸尘器)或者一把扫帚。应避免用水 清洗。

有不同规格的包装,主要分为20-25千克的包装袋(材质有聚乙烯及纸张),以及500 到 1000千克的包装袋两种。

针对20-25千克包装袋的最佳技术



1

打开排风系统。
将口袋置于排风系统之下的漏斗或其他清理装置上。



2

按照这样的方式放置包装袋,让上进料口对着操作人员, 切开对面的进料口。



3

将包装袋开口朝下,对准 口袋。



4

用力抖动包装袋。



5

注意进料口。如果是从对面 切开的话,上进料口会沾满 聚合物。
注意排风系统的排气口。确 保排 气的罩子能将全部粉尘 吸附过去。



6

卷起包装袋,排出里面的空气。



7

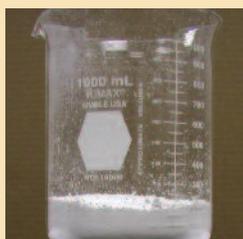
将卷好的袋子放入塑料袋中等 待处理。



8

系好塑料袋,待袋子满后放入可 运走的容器内,以便进行善后 处理。

袋中剩余物还有几何？



清理完20-25千克包装袋 后 聚合物添加剂剩余量: 150-200克。



清理完500-1000千克的口 袋 后聚合物添加剂剩余量: 500-600克。

我们真诚希望使用最佳技术后,包装袋中剩余物能大大减少。

对于500到1000千克的大袋,效率最高的技术可能是使用一个 震动平 台(带漏斗袋的)。该技术的相关示例可以在下面的网 址找到:

<http://www.directindustry.com/soc/flomat-bagfilla-21954.html>