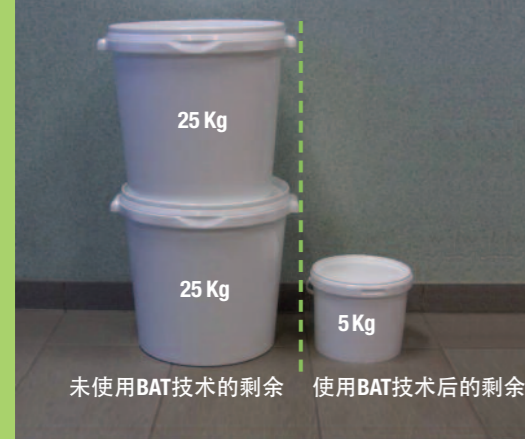


结果：中型散货箱（IBC）剩余物对比



如果不使用这项简单技术进行正确清理中等容积容器的话，每个中等容积容器中的浪费的剩余物可达25千克到50千克

如图片中显示的，左侧的是未使用最佳技术，浪费的化合物可达50千克，是两桶的容量。

因为使用了最佳技术，剩余物质可能只有右侧桶装显示的，只有5千克。



可以减少浪费的中型散货箱（IBC）

现有两种IBC，一种用于装非黏性物质，另一种用于高黏性物质。其中后者是IBC推荐的种类，它开口大、出口阀门大，而且容器底部有坡度。

两种情形下，阀门都可以取下，增大开口，以进一步增加排放量。从下面的图片中，你可以看到两种容器的更多细节。

针对非黏性物体的IBC



用于黏性物体的IBC



如需更多信息，请联系VECAP产品管理人员：
邮箱：info@vecao.info
网址：www.vecap.info



VECAP U

控制释放
保护环境
不断完善

现有最佳技术

清空盛有化学品的中型散货箱、散货桶或小型容器

最佳操作守则附录



什么是清理中型散货箱（IBC）或散货桶的最佳技术

本文件将作为最佳操作法则的指导。本文件对所有使用中型散货箱、散货桶或小型容器盛装的物质的过程都有效。目标是在清空过程中造成最少的释放。

打包的种类影响到清空过程中的释放量和剩余液体的质量。

- 要始终穿戴保护性的服装，如安全数据表中要求的手套、口罩等。
- 容器中剩余物或泼在地上的液体可能是释放的重要原因，意识到这一点很重要。
- 建议推行相关程序，在每一批任务完成后立即清理工作现场。

针对中性散货箱、散货桶的现有最佳技术（BAT）

通过简单技术的使用，用户可以降低90%的浪费和产品释放。现推荐四种不同的清空中性散货箱中物体的方式：

- 1 通过加热，降低其粘稠性，这样就更容易流出。
- 2 通过人工或技术手段，倾斜中型散货箱。
- 3 用铲子将剩余物质铲出。但是这种情形下，若物品太过黏稠，则可能粘于散货箱壁上。
- 4 用吸尘器通过中型散装集装箱内的洗涤管进行清理。

1. 预加热以降低黏稠度



1

中型散货箱置于烤箱
若物体非常黏稠，在清空前对散货箱进行加热，会更容易清空。图片所示就是将一个散货箱放在烤箱中的情形。通常烤箱的温度在50-60摄氏度



2

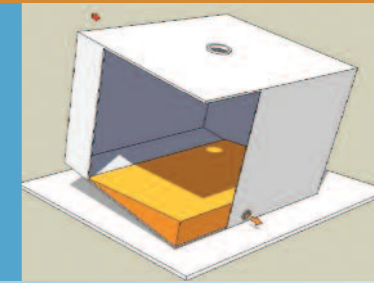
蒸汽管的构成
加热系统是位于烤箱底部的蒸汽管。散货箱的盖子要打开，以便在加热过程中可以减压

2. 通过倾斜容器，使得残余物最少



1

手工倾斜容器，并通过使用垫块，增加倾斜度



2

中等散货箱倾斜的过程



3

使用机械倾斜
另一种技术是在早期更换中性散装散货箱，然后用合适的设备将残余物完全清理到下一散货箱中去。上面的散货箱不能过分倾斜。



4

倾倒后的散货箱
图片中显示的是倾倒后的散货箱的内部情景，这个容量为1000千克的散货箱，现在内部的剩余物不到2千克。通过简单技术，可以降低90%的浪费和/或释放。

3. 使用铲子减少残余物



1

用铲子清理散货箱
如果物品黏性太大，可能会粘在散货箱壁上。这时候用一些简单的铲除设备，如扁口的铲子，可以将绝大多数残余物清理出来



2

铲子示意图

4. 用吸尘器通过洗涤管清理



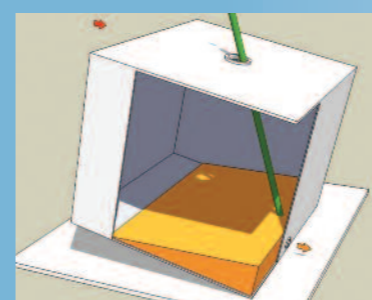
1

清理中型散货箱
在吸尘器的作用下，散货箱内的残余物几乎全部被清理出来（如果大气压强是1巴的话，吸尘器压强就设置为0.1-0.2巴）



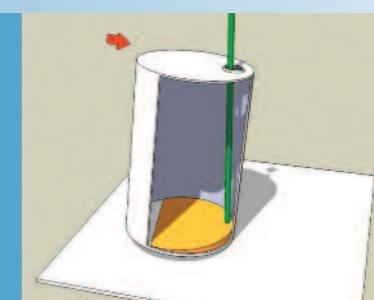
2

吸过之后，倾斜散货箱
在吸到一定程度的时候，倾斜散货箱，这样可以把剩余的也吸出来



3

散货箱倾斜起来之后，将浸渍管挪到相应角落，将剩余物质吸出。



4

同样的技术也可以运用于散货桶的清理。使用这种技术之后，散货箱、桶内的残余物质在0.1%或0.3%之间。

将清理后剩余的垃圾送交焚化或相应的垃圾填埋地。